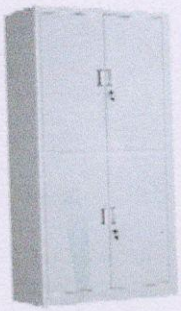
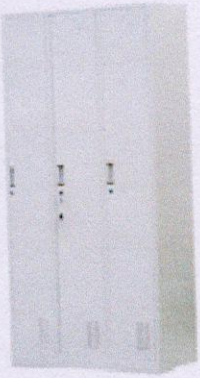
如东县人民医院外科大楼医用更衣橱、货架采购项目合同

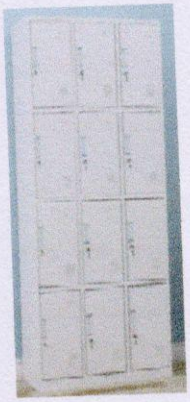
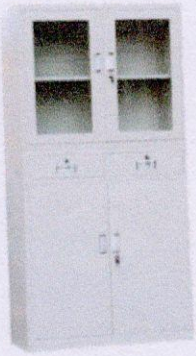
甲方(需方)：如东县人民医院　　签订地点：如东县人民医院

乙方(供方)：上海欧慎家具制造有限公司　　签订时间：

根据如东县人民医院外科大楼医用更衣橱、货架采购项目中标（成交）通知书，供需双方本着公平自愿和诚实信用的原则，订立如下供需合同：

一、货物清单

序号	名称	图片	尺寸规格（宽*高*深）	单位	数量	品牌	单价（元）	合价（元）
1	四门货柜		1200*1850*500	张	60	欧慎	701	42060
2	四层货架		1500*2000*600	张	105	欧慎	639	67095
3	3门更衣柜		900*1850*500	张	215	欧慎	701	150715

4	12门鞋柜		900*1850*350	张	18	欧慎	764	13752
5	二斗资料柜		850*1850*390	张	64	欧慎	667.625	42728
合计：人民币 316350.00 元								

二、合同总金额：人民币（大写） 叁拾壹万陆仟叁佰伍拾元整 。

三、供货时间：自合同签订之日起 20 日历天完成供货安装。

四、供货地点：如东县人民医院外科大楼

五、质保及要求：质保期为两年。维保响应时间：接到报修电话，技术服务人员2小时内响应，24小时内到达现场。

六、质量要求和技术标准：供方所供商品必须为原装、原封、原标记完好的全新正品。国家有统一技术标准的，不低于国家标准（详见附件）。

七、验收：由需方按采购文件相关要求组织验收。

八、付款：由需方按采购文件规定的程序付款。货到现场安装结束后付至合同价的 90%，满一年后付至合同价的 95%，余款质保期满后一次性付清。

九、担保条款：供方在签定本合同时向需方交纳本合同的履约保证金 31600.00 元。该款在 凭采购人签署的同意退还履约保证金的证明（证明格式自定，加盖采购单位公章）、履约保证金收条原件，办理保证金退还手续后由需方退还供方（无息）。

十、违约责任：任何一方违约，均须依照下列约定向对方支付违约金。

1. 供方不能交货及需方中途退货，按照违约部分货款总额的__/____%结算。

2. 供方逾期交货及需方逾期付款，则按照逾期部分货款总额的每日万分之___/___结算。

3. 供方交付的货物质量存在重大问题的，需方有权视为不能交货或逾期交货，并由供方承担相应的违约责任。

十一、合同纠纷处理：本合同执行过程中发生纠纷，由供需双方协商解决；或提交当地相关部门调解；协商或调解不成，则任何一方均可以依法提出仲裁或向需方所在地人民法院提起诉讼。

十二、组成本合同的文件包括：

1. 本合同条款；
2. 本项目的政府采购文件和供方应标文件；
3. 本项目在采购过程中供需双方签署的全部文字和图片资料；
4. 供需双方其它按规定约定事宜。

十三、本合同内容如有冲突，以政府采购文件为准。

十四、合同生效：本合同由供需双方签字盖章后生效。

十五、合同备案：本合同一式伍份。甲方在合同签订后七个工作日内将合同副本报政府采购监督管理部门（如东县财政局）备案。

甲方（需方）（盖章）：_____	乙方（供方）（盖章）：_____
地址：_____	地址：上海市奉贤区青村镇青永路285号5幢
法定（授权）代表人：_____	法定（授权）代表人：_____
	开户银行：建行上海江川路支行
	账号：31050178410000000003

附件：

名称	项目特征描述
四门货柜	1.产品符合 GB/T3325 2017《金属家具通用技术条件》要求。 2.材料、五金件、结构要求： （1）采用国内大厂 0.7mm 优质冷轧钢板。 （2）采用优质国产五金件，柜门安装优质内嵌拉手、锁具。 （3）采用优质环保涂敷材料静电粉末喷涂（灰白色）。 （4）对开四门，上下各两层，柜体外围直边压型设计风格。 3.工艺要求： （1）冲压件平整，无毛刺、裂缝； （2）产品与人体接触部分无尖角和毛刺。 （3）产品部件进行静电粉末喷涂前须进行脱脂、除锈、磷化、酸洗、烘干等前期工序处理。 （4）柜体采用扣接方式合成，无螺丝设计。 （5）产品焊接牢固，无焊穿，焊点间距分布均匀，外观平整，无波纹、流痕、起泡、孔折痕、污点、露底、剥落、伤痕等可见性缺陷。
四层货架	1、材质结构要求：货架采用金属构件组装式，蝴蝶型卡扣式连接。 （1）立柱采用 1.2mm 厚优质冷轧钢板，80mm*50mm 一次冲压成型，立柱两面均布冲裁双排蝴蝶型挂孔，上下可任意调节，加固片采用 1.5mm 冷轧钢板冲压成型； （2）立柱三道横撑、两道斜撑采用 1.2mm 冷轧钢板，50mm*30mm 一次冲压成型，与立柱焊成整体； （3）横梁采用 80*50*1.2mmP 型材，两端焊接 2.0mm 冷轧钢板嵌入式挂钩； （4）层板采用 1.0mm 冷轧钢板一次冲压成型，底部配两道加强筋，加强筋 0.6mm 冷轧钢板冲压成型； （5）柜体构件表面采用优质环保涂敷材料静电喷涂。 2、工艺要求： （1）结构稳固，承重、承压性好，所有部件经酸洗磷化、打磨砂光处理，无毛刺、棱角、无裂纹及划痕； （2）焊接件焊接牢固，焊痕光滑、平整； （3）表面光滑、外观平整，无波纹、流痕、起泡、折痕、污点、露底、剥落、伤痕等可见性缺陷。

3门更衣柜	1.产品符合GB/T3325 2017《金属家具通用技术条件》要求。 2.材料、五金件、结构要求： （1）采用国内大厂0.7mm优质冷轧钢板，柜门冲压号叉，透气孔； （2）采用优质国产五金件，柜门安装优质内嵌拉手、锁具； （3）采用优质环保涂敷材料静电粉末喷涂（灰白色）； （4）顺开门，柜体外围直边压型设计风格。 （5）每门上部配小镜子，内部一根挂衣杆，两块固定层板。 3.工艺要求： （1）冲压件平整，无毛刺、裂缝； （2）产品与人体接触部分无尖角和毛刺。 （3）产品部件进行静电粉末喷涂前须进行脱脂、除锈、磷化、酸洗、烘干等前期工序处理。 （4）柜体采用扣接方式合成，无螺丝设计。 （5）产品焊接牢固，无焊穿，焊点间距分布均匀，外观平整，无波纹、流痕、起泡、孔折痕、污点、露底、剥落、伤痕等可见性缺陷。
12门鞋柜	1.产品符合GB/T3325 2017《金属家具通用技术条件》要求。 2.材料、五金件、结构要求： （1）采用国内大厂0.7mm优质冷轧钢板，柜门冲压号叉，透气孔； （2）采用优质国产五金件，柜门安装优质内嵌拉手、锁具； （3）采用优质环保涂敷材料静电粉末喷涂（灰白色）； （4）顺开门，柜体外围直边压型设计风格。 （5）每门内部一块固定层板。 3.工艺要求： （1）冲压件平整，无毛刺、裂缝； （2）产品与人体接触部分无尖角和毛刺。 （3）产品部件进行静电粉末喷涂前须进行脱脂、除锈、磷化、酸洗、烘干等前期工序处理。 （4）柜体采用扣接方式合成，无螺丝设计。 （5）产品焊接牢固，无焊穿，焊点间距分布均匀，外观平整，无波纹、流痕、起泡、孔折痕、污点、露底、剥落、伤痕等可见性缺陷。
二斗资料柜	1.产品符合GB/T3325 2017《金属家具通用技术条件》要求。 2.材料、五金件、结构要求： （1）采用国内大厂0.7mm优质冷轧钢板； （2）采用优质国产五金件，柜门安装优质内嵌拉手、锁具； （3）采用优质环保涂敷材料静电粉末喷涂（灰白色）； （4）抽屉采用优质三节滚珠滑轨，可完全拉出； （5）上柜为对开钢框玻璃门，下柜为对开钢质门，柜体外围直边压型设计风格。 3.工艺要求： （1）冲压件平整，无毛刺、裂缝； （2）产品与人体接触部分无尖角和毛刺。 （3）产品部件进行静电粉末喷涂前须进行脱脂、除锈、磷化、酸洗、烘干等前期工序处理。 （4）柜体采用扣接方式合成，无螺丝设计。 （5）产品焊接牢固，无焊穿，焊点间距分布均匀，外观平整，无波纹、流痕、起泡、孔折痕、污点、露底、剥落、伤痕等可见性缺陷。
注：以上货物部件钢板规格尺寸均为裸板规格尺寸。	